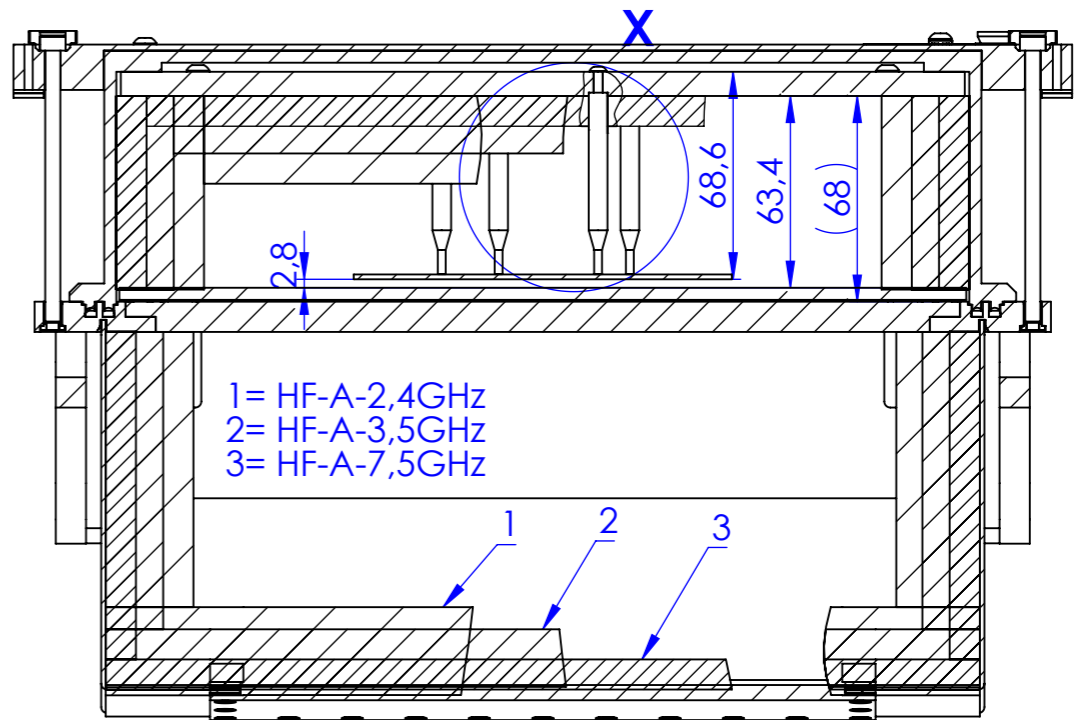
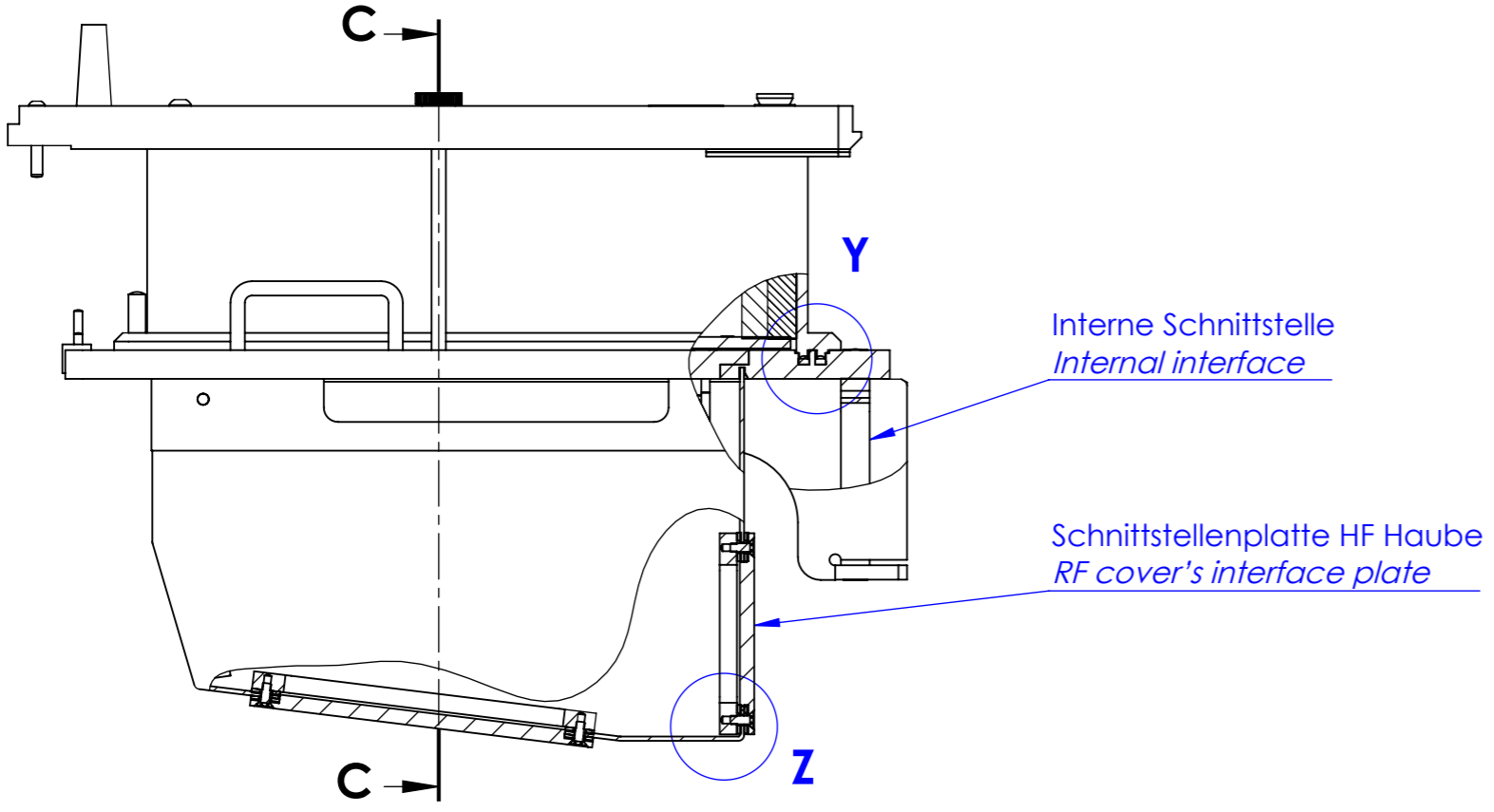


# Ausbauhinweis Customising instructions

Nicht belegte Steckerpins von Signalübergaben der Schnittstellenplatte in der HF Haube brücken und auf Masse legen.  
*Bridge unused connector pins in signal transfers in the RF cover's interface plate and earth them.*

**Bitte beachten:** Ausbauschema INFO 4585, INFO 1317 und INFO 2133  
**Please note:** Customising scheme INFO 4585, INFO 1317 und INFO 2133

SCHNITT C-C  
1 : 2.5



Interne Schnittstelle  
*Internal interface*

Schnittstellenplatte HF Haube  
*RF cover's interface plate*

1 = HF-A-2,4GHz  
2 = HF-A-3,5GHz  
3 = HF-A-7,5GHz

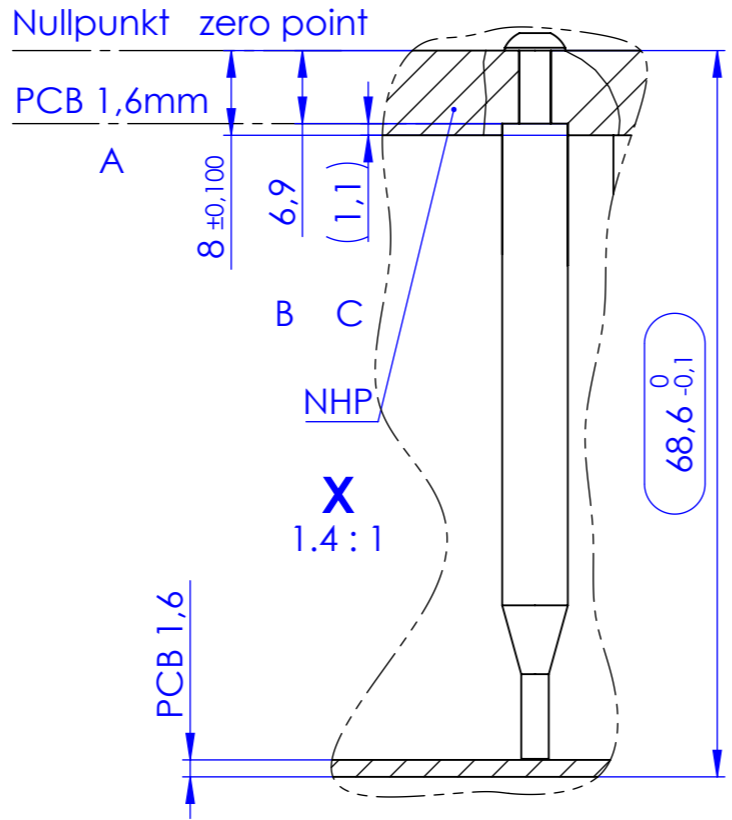
Einsenkentiefe der NHP ist abhängig von der Dicke der NHP und PCB  
*Deflection depth of the NHP depends on the thickness of the NHP and PCB*

Für eine bessere Zugänglichkeit der Schnittstellenplatte HF Haube wird die Interne Schnittstelle teilmontiert mitgeliefert.  
*The internal interface is supplied partially assembled for easier reworking of RF cover's interface plate.*

Für Niederhaltstempel im HF - ATS Schrauben mit 16mm Länge einsetzen.  
*Use 16 mm screws for pushrods in RF ATS.*

Die Schnittstellenplatte HF Haube wird bei Auslieferung mit nur vier Schrauben an den Ecken leicht verschraubt. Restlichen Schrauben liegen lose bei.  
Anzugsmoment Befestigungsschrauben Schnittstelle HF-Haube und Abdeckung  
Wartungsöffnung: 1Nm  
*The RF cover's interface plate is delivered with four screws partially screwed into in the corners. The remaining screws are supplied loose. Tightening torque of screws for RF cover's interface plate and maintenance opening cover: 1Nm*

A (PCB)	B	C
2	6,5	1,5
1,6	6,9	1,1
1	7,5	0,5



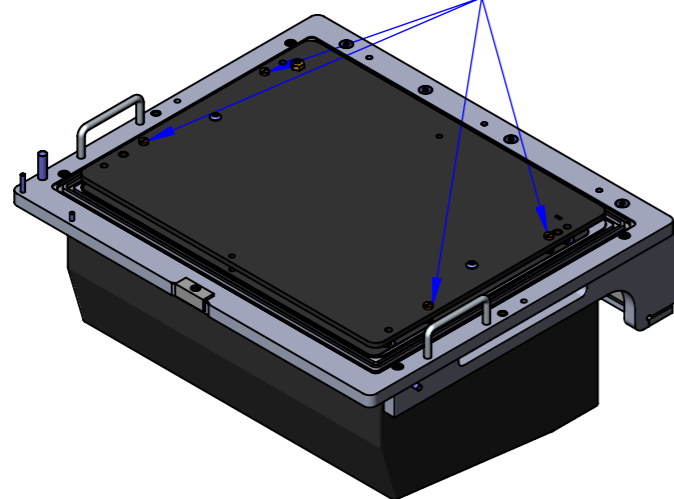
1 Text geändert / Text altered		23.08.23	B.Boscher
Idx.	Änderungstext/Text of modification	Datum/Date	Name
Allgemeintoleranzen/General tolerances: ISO 2768:1989 - fH max. ±0,1		Veredelung/Finish:	Maßstab/Scale: 1:2.5
Oberfläche: Ra3,2 Passungen: Ra0,8 Bohrungen & Kanten entgratet/holes & edges deburred		Gewicht/Weight: 11108,70 g	
Werkstoff/Material: - Baugruppe -		Benennung/Designation:	
Erstellt/Drawn	18.10.21 B.Boscher	AH ATSMAXxHF/AL Absorbermatten Ausbauhinweis	
Bearb./Work.	23.08.23 B.Boscher	AH ATSMAXxHF/AL Absorbermatten   Customising instruction	
Gepr./Appr.	23.08.23 B.Boscher	Artikel-Nr./PartNo.: INFO 4585	
ingun		Urspr./Source: INFO 1925	Index: 1
		Blatt/Sheet 1 von 3	
		DIN A3	

This technical documentation is intellectual property of INGUN Prüfmittelbau GmbH. Unless otherwise contractually agreed in writing, it is not permitted to duplicate or disseminate it, nor may it be made accessible to third parties in any other way, or otherwise be misused without our explicit prior consent.  
 Diese technische Unterlage ist geistiges Eigentum der Fa. INGUN Prüfmittelbau GmbH. Sofern keine anderslautende schriftliche vertragliche Regelung besteht, darf sie ohne ausdrückliche vorherige Einwilligung weder vervielfältigt, noch verbreitet, noch dritten Personen in sonstiger Weise zugänglich gemacht werden, noch anderweitig missbraucht werden.

# Demontage Kontaktträgerplatte Removal of probe plate

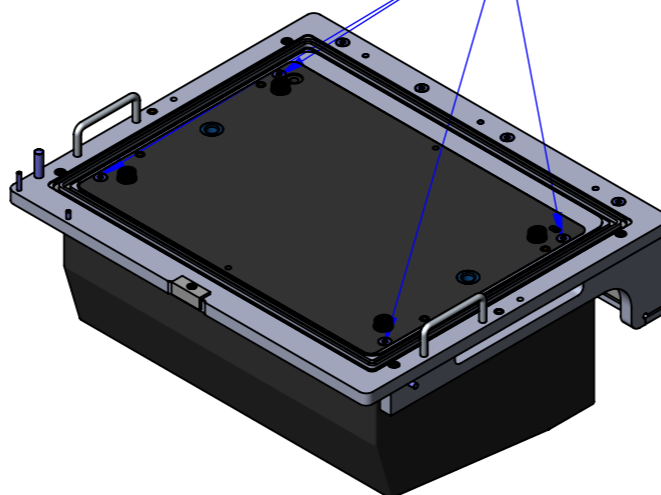
Vier mal Bundschraube dann Prüflingsauflage entfernen  
Remove 4x collar screw and PCB support plate

## Schritt 1 Step 1

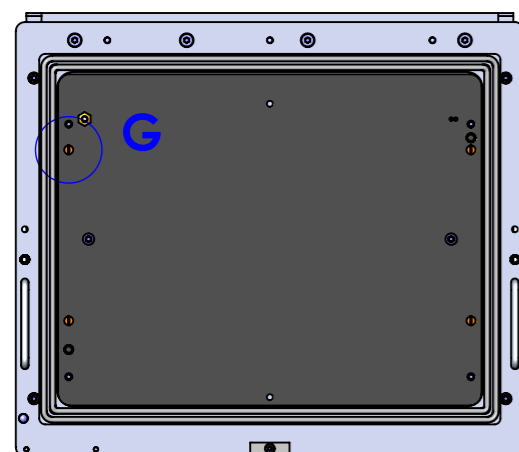


Vier mal Schrauben entfernen  
Remove 4x screws

## Schritt 2 Step 2

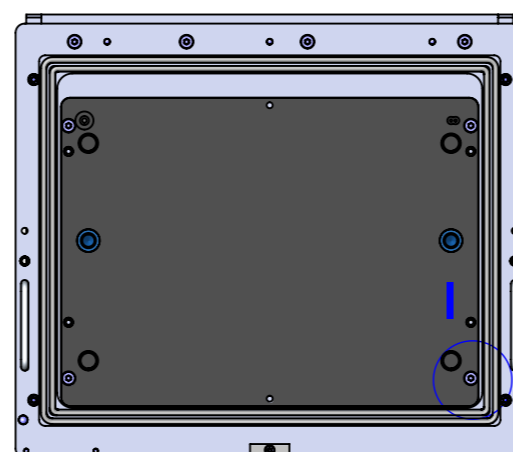
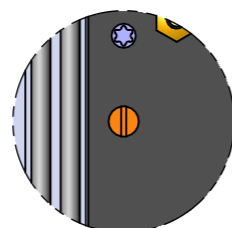


1:1.5



G

1:1.5



I

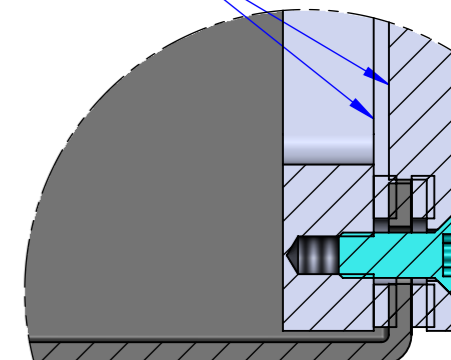
Nach entfernen der Schrauben kann die KTP entnommen werden

Probe plate (KTP) can be removed after removing 4x screws

Absorbermatten muss um die Stecker in der Hauben-Schnittstelle ausreichend freigeschnitten sein (Kurzschluss!).  
Absorber mats must be cut to accommodate the plugs in the housing interface to avoid the risk of short circuits.

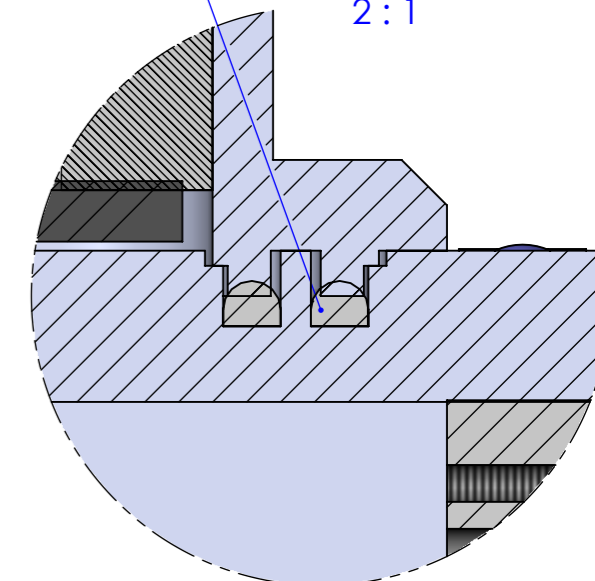
Dichtung Schnittstelle  
Seal interface

Z  
2:1



Dichtung Schnittstelle  
Seal interface

Y  
2:1



Bei Montage der Schnittstelle / Wartungsplatte:

Die Dichtung darf nur mit Handschuhe berührt werden.  
Die Serviceplatte lose mit den Eckschrauben befestigen und dann die folgenden Schrauben reihum leicht einschrauben. Danach in der gleichen Reihenfolge die Schrauben mit 1 Nm anziehen.

Installing interface / service plate:

Loosely affix the service plate using corner screws, then partially screw in the following screws in turn. Then following the same sequence, tighten all screws to 1 Nm

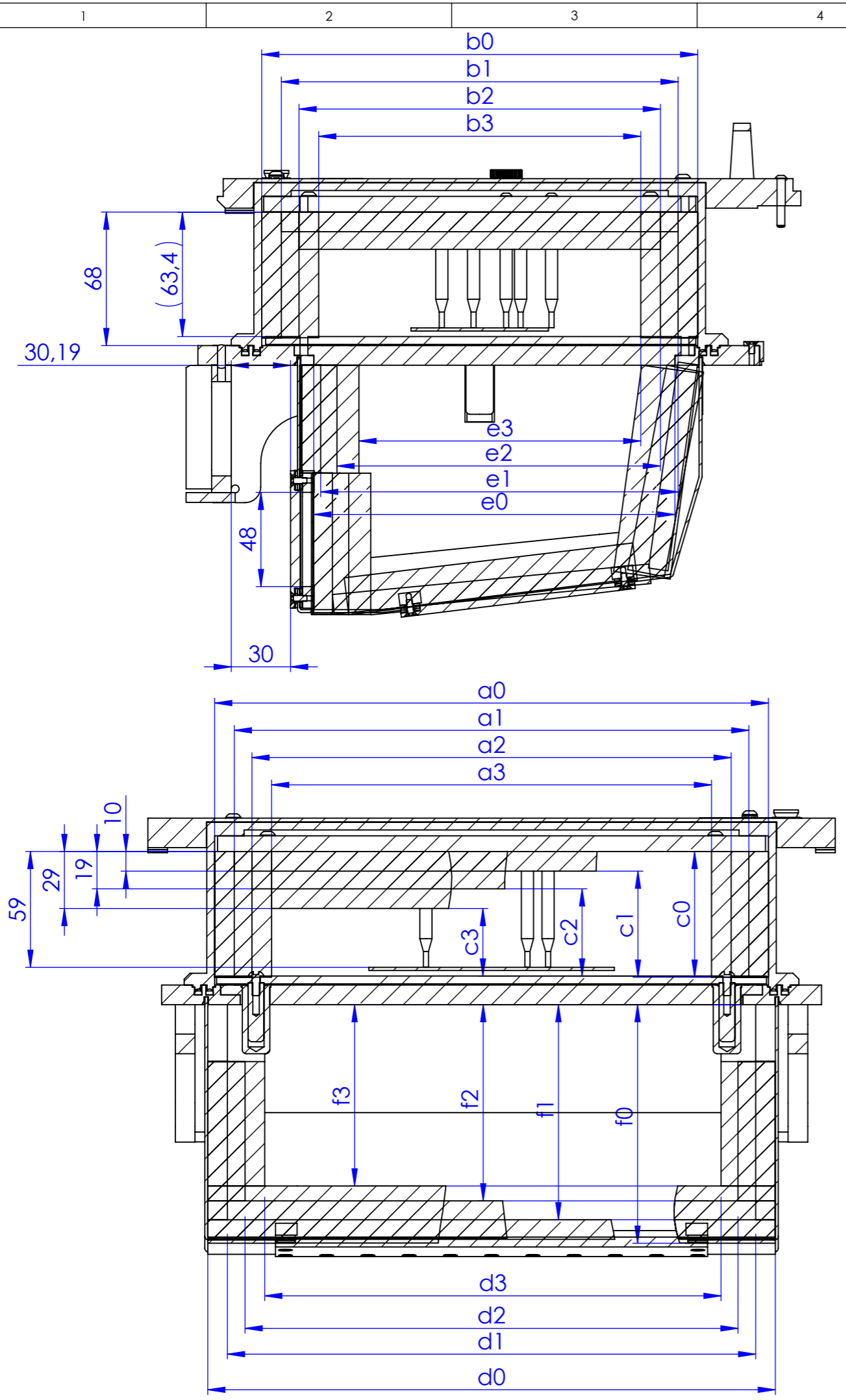
Bei der Montage aller HF Dichtenden Teile unbedingt Handschuhe tragen.  
Always wear gloves when assembling all RF sealing parts.

INFO

1 Text geändert / Text altered		23.08.23	B.Boscher
Idx.	Änderungstext/Text of modification	Datum/Date	Name
Allgemeintoleranzen/General tolerances: ISO 2768:1989 - fH max. ±0,1		Veredelung/Finish:	Maßstab/Scale: 1:5
Oberfläche: Ra3,2 Passungen: Ra0,8 Bohrungen & Kanten entgratet/holes & edges deburred		Gewicht/Weight: 11108,70 g	
Werkstoff/Material: - Baugruppe -			
gespeichert: boscberrn 23.08.2023 08:01:01	Datum/Date	Name	Benennung/Designation:
Erstellt/Drawn	18.10.21	B.Boscher	AH ATSMAXxHF/AL Absorbermatten Ausbaurhinweis
Bearb./Work.	23.08.23	B.Boscher	AH ATSMAXxHF/AL Absorbermatten   Customising instruction
Gepr./Appr.	23.08.23	B.Boscher	
Artikel-Nr./PartNo.:		Urspr./Source: INFO 1925	Index: 1
ingun		INFO 4585	Blatt/Sheet 2 von 3
			DIN A3

This technical documentation is intellectual property of INGUN Prüfmittelbau GmbH. Unless otherwise contractually agreed in writing, it is not permitted to duplicate or disseminate it, nor may it be made accessible to third parties in any other way, or otherwise be misused without our explicit prior consent.  
 Diese technische Unterlage ist geistiges Eigentum der Fa. INGUN Prüfmittelbau GmbH. Sofern keine anderslautende schriftliche vertragliche Regelung besteht, darf sie ohne ausdrückliche vorherige Einwilligung weder vervielfältigt, noch verbreitet, noch Dritten in sonstiger Weise zugänglich gemacht werden, noch anderweitig missbraucht werden.

This technical documentation is intellectual property of INGUN Prüfmittelbau GmbH. Unless otherwise contractually agreed in writing, it is not permitted to duplicate or disseminate it, nor may it be made accessible to third parties in any other way, or otherwise be misused without our explicit prior consent.  
 Diese technische Unterlage ist geistiges Eigentum der Fa. INGUN Prüfmittelbau GmbH. Sofern keine anderslautende schriftliche vertragliche Regelung besteht, darf sie ohne ausdrückliche vorherige Einwilligung weder vervielfältigt, noch verbreitet, noch Dritten in sonstiger Weise zugänglich gemacht werden, noch anderweitig missbraucht werden.



**Nutzfläche L x B / Useable areas L x W**

	Matte / Mat	ATS MA11/HF	ATS MA12/HF	ATS MA13/HF	ATS MA14/HF
Länge Length	ohne / none	160	180	240	240
	7,5 GHz	150	180	240	240
	3,5 GHz	140	155	230	230
	2,4 GHz	130	135	210	210
Breite Width	ohne	110	220	375	476
	7,5 GHz	110	220	375	476
	3,5 GHz	95	220	375	476
	2,4 GHz	75	220	370	470

**freier Bauraum über der ADP / Free space above the moving plate (ADP)**

	Maß / Dimension	ATS MA11/HF	ATS MA12/HF	ATS MA13/HF	ATS MA14/HF
Länge Length	a0	141	282	438	538
	a1	121	262	420	518
	a2	103	244	400	500
	a3	83	224	380	480
Breite Width	b0	222	222	291	291
	b1	202	202	272	272
	b2	184	184	254	254
	b3	164	146	234	234
Höhe Height	c0	69	69	63	63
	c1	53	53	53	53
	c2	44	44	44	44
	c3	34	34	34	34

**freier Bauraum unter der KTP / Free space below probe plate (KTP)**

	Maß / Dimension	ATS MA11/HF	ATS MA12/HF	ATS MA13/HF	ATS MA14/HF
Länge Length	d0	148	289	445	545
	d1	128	261	425	525
	d2	110	251	407	507
	d3	90	239	387	487
Breite Width	e0	160	182	254	254
	e1	158	175	240	240
	e2	141	157	233	233
	e3	130	137	212	212
Höhe Height	f0	126	126	120	120
	f1	114	114	110	110
	f2	105	105	101	101
	f3	96	96	91	91

<b>1 Text geändert / Text altered</b>		<b>23.08.23</b>	<b>B.Boscher</b>
Idx.	Änderungstext/Text of modification	Datum/Date	Name
Allgemeintoleranzen/General tolerances: ISO 2768:1989 - fH max. ±0,1		Veredelung/Finish:	Maßstab/Scale: 1:2.5
Oberfläche: Ra3,2 Passungen: Ra0,8		Gewicht/Weight: 11108,70 g	
Bohrungen & Kanten entgratet/holes & edges deburred		Werkstoff/Material: - Baugruppe -	
gespeichert: boscbem 23.08.2023 08:01:01	Datum/Date	Name	Benennung/Designation:
Erstellt/Drawn	18.10.21	B.Boscher	<b>AH ATSMAXxHF/AL Absorbermatten Ausbauhinweis</b> <i>AH ATSMAXxHF/AL Absorbermatten / Customising instruction</i>
Bearb./Work.	23.08.23	B.Boscher	
Gepr./Appr.	23.08.23	B.Boscher	
<b>ingun</b>		Artikel-Nr./PartNo.:	Urspr./Source: INFO 1925
<b>INFO 4585</b>		Index:	Blatt/Sheet
		<b>1</b>	3 von 3
			DIN A3